



Produzione aria e gas compressi



Trattamento aria e gas compressi



Refrigerazione industriale



La sicurezza di un partner esperto e affidabile.

ARINORD[®]

Il nostro miglior biglietto da visita è la vostra soddisfazione



Chi siamo

ARINORD è nata dall'unione delle esperienze tecniche e commerciali nel campo dell'aria compressa e refrigerazione industriale dei suoi fondatori.

La nostra **Mission** primaria è quella di fornire ai nostri clienti la giusta soluzione per ogni loro esigenza di produzione e trattamento di aria e gas compressi e di refrigerazione acqua. La progettazione è curata da un Ufficio Tecnico interno, coadiuvato dal supporto in outsourcing di fornitori qualificati. I nostri clienti ci scelgono come partner e consulenti perché siamo capaci di coniugare elevate prestazioni e bassi consumi di energia.

Siamo in grado di proporre un'ampia gamma di prodotti e di garantire competenza, qualità e velocità nel servizio, per soddisfare gli elevati standard richiesti dai nostri Clienti. I Marchi che noi proponiamo offrono innovazione tecnologica costante, nell'ottica di garantire una sempre maggiore efficienza nei processi produttivi dei nostri Clienti. Decenni di esperienza tecnica e commerciale, combinati alle migliori tecnologie sul mercato, fanno di **ARINORD** la giusta soluzione ai problemi di produzione e qualità dell'aria e gas compressi e del raffreddamento dell'acqua per uso industriale.

Cosa Vi offriamo

ARINORD è in grado di progettare, realizzare e mantenere impianti completi di gas compressi e refrigerazione acqua per uso industriale, evitando sprechi energetici, economici e mantenendo la qualità dell'aria o dei gas elevata secondo gli standard richiesti dal cliente.

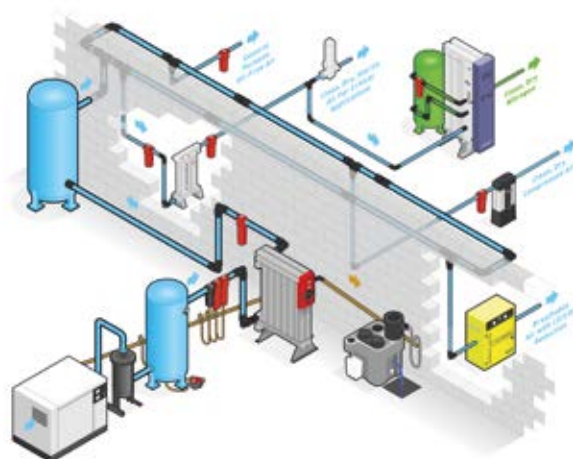
Ci miglioriamo ogni giorno, per essere sempre all'altezza delle vostre aspettative, la nostra priorità è la continua innovazione ed il crescente sviluppo del conoscere, solo così possiamo mantenere elevato lo standard dei nostri servizi.

Servizi

Siamo in grado di offrire servizi all'avanguardia di assistenza e supporto tecnico, aiutando i clienti a lavorare in modo efficiente, tutelando la produttività e l'ambiente.

Il nostro obiettivo è fornire soluzioni ideali e della migliore qualità, per applicazioni che comprendono gli impianti e le attrezzature industriali, il settore alimentare e delle bevande e la trasformazione delle risorse naturali. Il nostro Team è composto da professionisti di consolidata esperienza che valuta la soluzione progettuale più idonea e soddisfacente per ogni tipo di Cliente.

I nostri impianti sono progettati e realizzati su misura del Cliente, con la migliore tecnologia che viene integrata nelle sue funzionalità meccaniche, elettrica, elettronica ed energetica, per garantire la più alta affidabilità nel tempo. Un servizio di eccellenza ulteriormente rafforzato dalla professionalità che caratterizza la nostra manutenzione tecnica e da un magazzino sempre rifornito.





Efficienza energetica

Siamo da sempre consapevoli dell'impatto ambientale, socio-economico, culturale, che un impianto industriale può avere.

Per questo motivo, offriamo ai nostri Clienti soluzioni con i più elevati standard in termini di efficienza energetica, riduzione delle emissioni di CO2 e i più bassi costi di gestione.

Le esigenze in materia di tutela ambientale, anche in termini legislativi, spingono le industrie a puntare in sempre maggior misura sulla efficienza energetica. **ARINORD** è in grado di valutare gli impianti per ridurre i costi energetici identificando le inefficienze e ottimizzando poi le prestazioni.



Manutenzione Proattiva e Assistenza 4.0

ARINORD è in grado di proporre soluzioni Industry 4.0 che possono offrire grandi vantaggi agli utenti del proprio Servizio Assistenza.

La manutenzione proattiva, nota anche come Manutenzione Predittiva, è diventata un importante aspetto nell'implementazione dell'IoT in un'Azienda minimizzando gradualmente i costi di manutenzione e le altre perdite.

Il collegamento in rete dei componenti di un sistema di aria compressa (Compressori, Essiccatori ecc.), produzione gas compressi e refrigerazione liquidi, può consentire la gestione remota del controllo dei parametri di funzionamento riducendo al minimo i costi di manutenzione straordinaria, aumentando l'efficienza energetica.



Partners

Un progetto vincente inizia con la scelta di Partners d'eccellenza. L'esperienza di **ARINORD** si traduce anche nella capacità di offrire prodotti innovativi, tecnologicamente avanzati e frutto di ricerca costante.

Compressori



Trattamento Aria e Gas

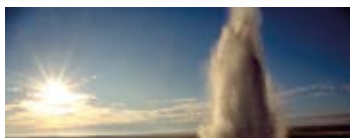


Refrigerazione



Reti distribuzione





Produzione Aria Compressa



Compressori a vite lubrificati

Le soluzioni proposte per la produzione dell'aria compressa sono perfette per le esigenze della moderna industria.

Disponibile a velocità fissa e variabile, la gamma di soluzioni proposta è progettata per l'uso continuativo nelle condizioni più impegnative, con particolare attenzione alle prestazioni, all'efficienza energetica e ai ridotti costi di esercizio e manutenzione.



Compressori Oil-Free

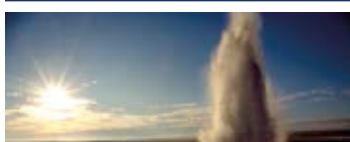
La richiesta di aria compressa priva di olio è di qualità superiore, conforme a rigorosi standard qualitativi, è in costante crescita. La purezza dell'aria è fondamentale per numerose applicazioni, laddove anche la più piccola impurità può deteriorare il prodotto o danneggiare le attrezzature di produzione.

Attenti alla qualità e all'innovazione siamo in grado di fornire compressori **Oil Free** e **Silicon Free** secondo lo standard **ISO 8573-1 Classe Zero**.



Compressori a palette lubrificati

Con la versatile tecnologia del compressore rotativo a palette siamo in grado di offrire un'ampia gamma di soluzioni su misura all'interno ma anche fuori dei tradizionali settori industriali (OEM, Gas e Trasporti).



Trattamento Aria e Gas Compressi



Essiccatori a ciclo frigorifero

Gli essiccatori frigoriferi utilizzano un sistema di raffreddamento a ciclo chiuso per ridurre la temperatura dell'aria compressa fino a pochi gradi sopra il congelamento, facendo sì che il vapore acqueo si condensi.

Gli essiccatori frigoriferi sono in grado di ridurre efficacemente il vapore acqueo, l'acqua allo stato liquido e gli aerosol d'acqua nelle applicazioni generiche con aria compressa. Gli essiccatori a basso impatto ambientale che funzionano con refrigeranti a basso GWP sono la scelta migliore per proteggere il clima, l'ambiente e l'investimento fatto.



Essiccatori a tecnologia tandem

La tecnologia tandem combina le due tecnologie classiche per l'essiccamento dell'aria compressa, quella frigorifera e quella ad adsorbimento, in un modo unico e ottimizzato per ottenere elevati livelli di qualità dell'aria e consumi ridotti rispetto alle tradizionali tecnologie.



Essiccatori ad adsorbimento

Gli essiccatori ad adsorbimento essiccano in modo efficiente e affidabile l'aria compressa industriale fino a un punto di rugiada in pressione di -70°C .

Disponibili con sensore del punto di rugiada che adatta automaticamente il funzionamento dell'essiccatore alle condizioni di ingresso ambientali e alla richiesta di aria compressa (permettendo di ottenere una manutenzione ridotta e costi energetici significativamente inferiori), con omologazione FDA (ISO 8573-1 classe 0) e nella opzione totalmente pneumatica approvata **ATEX**.



Essiccatori a membrana

Il grado di essiccamento richiesto è diverso a seconda dell'applicazione, gli essiccatori a membrana, grazie alla loro forma compatta, sono adatti per le situazioni più diverse offrendo la massima sicurezza e flessibilità di utilizzo.

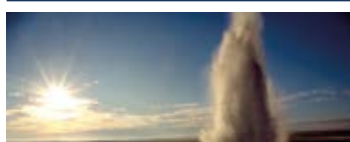
Grazie a un consumo minimo di aria di rigenerazione e nessun bisogno di alimentazione elettrica il consumo energetico risulta molto efficiente.



Filtri per aria e gas compressi

Nell'aria compressa si trovano normalmente alte concentrazioni di polveri, olio, umidità e altre impurità. La mancata rimozione di questi contaminanti provoca elevati costi di manutenzione, lunghe fermate di produzione fino al danneggiamento di macchinari o prodotti finiti.

Disponiamo di un'ampia gamma di efficienze di filtrazione in grado di soddisfare tutte le esigenze specifiche, dalla separazione di massa dell'acqua fino all'eliminazione dei batteri per l'aria sterile. Filtrazione per l'eliminazione di liquidi e solidi dai gas con un'efficienza superiore al 99,9999% a $0,01\ \mu\text{m}$, la purificazione del biossido di carbonio e dei carburanti alternativi, filtrazione del vapore.



Produzione Azoto e Gas Compressi



Generatori di Azoto

I generatori di Azoto gassoso da aria compressa a tecnologia avanzata garantiscono nella maggior parte dei casi la fornitura di gas più efficiente disponibile dal punto di vista dei costi offrendo enormi risparmi per tutta la durata del generatore. Mantengono costante la purezza, la pressione e il flusso del gas garantendo la qualità dei vostri prodotti e la conformità agli standard di settori come l'alimentare e il farmaceutico.



Sistemi per Gas analitici

I nostri Partners, con la loro lunga tradizione di competenza nel campo della generazione di gas, ci consentono di essere la scelta ideale per supportare attività nel settore della scienza analitica. Le nostre soluzioni consentono un'accuratezza uniforme attraverso un'erogazione su richiesta costante di Azoto, Idrogeno e Aria Zero per gas di trasporto, make up e combustibili.

Permanentemente installati presso il punto di utilizzo, i generatori in loco forniscono accesso immediato a un'erogazione illimitata di gas sempre alla pressione, al flusso e alla temperatura corretti.



Refrigerazione acqua



Refrigeratori acqua

Refrigeratori di precisione specificamente progettati per uso industriale, garantiscono un preciso e accurato controllo della temperatura dell'acqua. Disponibili in un'ampia gamma di accessori sono in grado di soddisfare le esigenze di tutte le applicazioni industriali, i modelli con circuito idraulico non ferroso assicurano condizioni di lavoro stabili mantenendo la massima qualità e pulizia del fluido refrigerante.



Refrigeratori Free cooling e Adiabatici

I refrigeratori muniti di sistema free cooling, sfruttando le basse temperature dell'aria esterna, sono la soluzione in grado di offrire la massima efficienza energetica e il rispetto per l'ambiente. L'efficienza è ulteriormente migliorabile combinando il sistema free cooling con la funzione adiabatica che umidifica l'aria esterna che entra nelle batterie di condensazione.



Refrigeratori per impianti Biogas

La Bioenergia è un'energia rinnovabile immagazzinata in materiali organici quali vegetali e scarti animali, chiamati biomasse. Quando il biogas viene utilizzato come combustibile, l'acqua e le impurità devono essere rimosse per evitare la corrosione e il danneggiamento di apparecchiature e impianti.

I Refrigeratori per Biogas sono specificatamente progettati per le applicazioni Biogas e per operare in sicurezza e affidabilità negli ambienti difficili tipicamente presenti nelle zone di produzione di Biogas come Digestori Anaerobici e Discariche.



Trattamento delle condense



Scaricatori di condensa

In una rete d'aria compressa, anche un'esigua quantità di condensa può danneggiare in modo grave le apparecchiature o i processi. I comuni scarichi temporizzati hanno spesso il vantaggio di essere semplici da configurare e a manutenzione ridotta ma, il sistema di temporizzazione non può essere impostato in modo tale che l'apertura avvenga in base alle variazioni della temperatura stagionale e del carico causando la perdita di un'importante quantità di aria in inverno oppure un residuo di condensa nell'impianto in estate. Gli scaricatori di condensa con controllo elettronico di livello scaricano la condensa accumulata senza alcuna perdita di aria compressa, riducendo i costi energetici e le emissioni di CO2.



Separatori acqua/olio

Una volta scaricata, la condensa dell'aria compressa può risultare estremamente pericolosa per l'ambiente. I sistemi di separazione acqua/olio per condense non emulsionate rimuovono efficacemente olii sintetici e minerali dalla condensa prodotta dai compressori permettendo il trattamento della condensa in modo ecologico, economico e conforme alla legge direttamente sul luogo di produzione.



Separatori di emulsioni

Il trattamento basato sul normale sistema di separazione acqua/olio non è sufficiente in presenza di condense emulsionate. La soluzione è un impianto di piroscissione che rende possibile in modo affidabile, economico e autogestito il trattamento di questo tipo di condense che vengono prodotte da sfavorevoli condizioni iniziali oppure a causa di particolari combinazioni tra lubrificante e compressore.



Reti di distribuzione

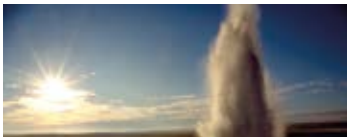


Il Sistema di tubazioni avanzato Transair in alluminio è un sistema sviluppato appositamente per garantire una distribuzione dei gas compressi (aria compressa lubrificata o secca, vuoto industriale, gas inerti) affidabile e priva di perdite.

È un sistema completo, dai collegamenti semplici ed efficaci e una resistenza eccellente alla corrosione, agli ambienti aggressivi e alle variazioni termiche.

Disponibile anche in acciaio inossidabile AISI 304 o 316L per impianti, oltre ai gas compressi, con acqua di raffreddamento, acqua industriale con additivi e olio lubrificante.

Il nostro Ufficio Tecnico è in grado di definire il diametro per il vostro impianto, stimare le perdite di carico, evidenziare la portata massima del diametro scelto e valutare il costo energetico della vostra attuale rete e il ritorno sull'investimento utilizzando la soluzione **Transair**.



Strumentazione e controllo qualità Gas compressi

Strumentazione



Attraverso tecniche di misurazione avanzate, siamo in grado di offrire ai nostri Clienti la sicurezza di rispettare la qualità dei prodotti rispettando le più severe disposizioni vigenti e disporre degli strumenti idonei per occuparsi della gestione energetica. Grazie agli strumenti di misurazione disponibili, abbiamo a disposizione tutto il necessario per misurare e monitorare tutti i parametri chiave come vapore d'olio residuo, portata, pressione, umidità relativa e punto di rugiada.

I parametri rilevanti dell'aria compressa diventano visibili grazie al monitoraggio e alla memorizzazione dei dati, tutta la catena di produzione è quindi garantita qualitativamente con una trasparenza totale dei costi di produzione, consentendo piani di ottimizzazione per aumentare la competitività.



Audit

Sulla base delle linee guida degli standard ISO e l'esperienza maturata sul campo, unitamente ai nostri Partners, offriamo un servizio di Auditing completo mirato ad accompagnare gli utilizzatori finali nel percorso che porta a ottimizzare la qualità e il consumo energetico del proprio sistema di produzione e trattamento aria compressa.

Misurando e acquisendo sul campo i dati necessari, quantifichiamo la qualità e i costi energetici attuali per individuare i punti critici e quantificare il potenziale risparmio ottenibile. Il lavoro di back-office effettuato dal nostro Ufficio Tecnico fornirà poi le indicazioni degli interventi circa la bonifica delle fughe, la riduzione delle perdite di carico l'adeguamento della logica di intervento dei compressori e di eventuali sostituzioni di componenti obsoleti con altri per migliorare la qualità e il rendimento energetico.



Viale Lombardia, 39 • 20056 Trezzo sull'Adda (Mi)
Tel. 02 90962076 - 02 90937223 • Fax 02 90929492
www.arinord.it • commerciale@arinord.it



F-GAS – FLI
Certificato n. FLI-00012 Rev. 1
Registro Nazionale FGAS n. IR042989